



**FRIUL
SYSTEM**

COMPARAZIONE PRODOTTI PRODUCT COMPARISON



FEATURE CHART MILLING

	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Access to Machining Sequences: create, edit and run Sequence	■	■	■	■	■	■
Dynamic Stock Management	■	■	■	■	■	■
Dynamic Holder Collision Checking	■	■	■	■	■	■
Stock Updat	■	■	■	■	■	■
Machine Collision Checking	■	■	■	■	■	■
Drilling and 2.5 Axis Milling Toolpath Strategies	■	■	■	■	■	■
Surface Context Management (multiple allowances)			■	■	■	■
Basic Surface Strategies			■	■	■	■
Advanced Surface Strategie					■	■
Positional Machining (3+2) (Angular Views)		■		■		■

CARATTERISTICHE DELLA FORATURA

Accesso alle sequenze di lavorazione: creare, modificare ed eseguire sequenze
 Gestione dinamica delle scorte
 Controllo dinamico della collisione del supporto
 Aggiornamento delle scorte
 Controllo collisione macchina Machine
 Strategie del percorso utensile di foratura e fresatura a 2,5 assi
 Gestione del contesto di superficie (più quote)
 Strategie di superficie di base
 Strategie di superficie avanzate
 Lavorazione di posizione (3+2) (viste angolari)

FEATURE CHART MILLING 2.5 AXIS

	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Automatic Hole Machining	■	■	■	■	■	■
Manual Hole Machining	■	■	■	■	■	■
Point Drilling	■	■	■	■	■	■
Drilling	■	■	■	■	■	■
Tapping/Threading	■	■	■	■	■	■
Tangent to Curve	■	■	■	■	■	■
Curve Remachining	■	■	■	■	■	■
On-curve Engraving	■	■	■	■	■	■
Chamfering	■	■	■	■	■	■
Pocketing	■	■	■	■	■	■
Die Flats Roughing	■	■	■	■	■	■
Die Flats Finishing	■	■	■	■	■	■
Facing	■	■	■	■	■	■
Rib Machining	■	■	■	■	■	■
Wall Plunge Machining	■	■	■	■	■	■
Manual 2D	■	■	■	■	■	■

CARATTERISTICHE DELLA FRESATURA 2.5 AXIS

Lavorazione automatica dei fori
 Lavorazione manuale del foro
 Foratura a punta
 Foratura
 Toccano/Infiland
 Tangente alla curva
 Rilavorazione della curva
 Incisione su curva
 smussatura
 intascare
 Sgrossatura di stampi per stampi
 Finitura stampi
 di fronte
 Lavorazione delle nervatur
 Lavorazione a tuffo a paret
 Manuale 2D

FEATURE CHART MILLING - ROUGHING

	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Global Roughing/Re-Roughing	■	■	■	■	■	■
Waveform Roughing			■	■	■	■
Flat Surface Roughing/Re-Roughing			■	■	■	■
Plunge Roughing					■	■
Adaptive Trochoidal Roughing					■	■
Spiral Core Roughing					■	■
Parallel Roughing					■	■

SGROSSATURA

Sgrossatura/Ripresa globale
 Sgrossatura della forma d'onda
 Sgrossatura/Ripresa di superfici piane
 Sgrossatura a tuffo
 Sgrossatura trocoidale adattiva
 Sgrossatura anima a spirale
 Sgrossatura parallela

FEATURE CHART MILLING 3X FINISHING	WORKNC 2D WNC - 2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC- 3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Z Level Finishing			■	■	■	■
Z Level Re-machining			■	■	■	■
Optimised Z Level Finishing			■	■	■	■
Planar Finishing			■	■	■	■
Planar Re-Machining			■	■	■	■
Optimised Planar Finishing			■	■	■	■
Spiral/Radial Finishing			■	■	■	■
Between 2 Curves			■	■	■	■
Variable Step Finishing			■	■	■	■
Keyways			■	■	■	■
Thin Wall Machining			■	■	■	■
Flat Surface Finishing			■	■	■	■
Contour Re-machining			■	■	■	■
3D Contouring - Pencil Trace			■	■	■	■
3D Drive Curve Finishing			■	■	■	■
Low-High Finishing					■	■
High-Low Finishing					■	■
Edge Finishing					■	■
Along the Curve					■	■
Continuous Finishing					■	■
ISO Finishing					■	■
3D Finishing					■	■
Undercut Re-Machining					■	■
Parallel Pencil Trace					■	■
Combined Z Level Finishing + Optim.					■	■
2D Drive Curve Finishing					■	■

FINITURA

- Finitura a livello Z
- Rilavorazione a livello Z
- Finitura a livello Z ottimizzata
- Finitura Planare
- Rilavorazione Planare
- Finitura planare ottimizzata
- Spirale/Finitura Radiale
- Tra 2 curve
- Finitura a passo variabile
- chiavette
- Lavorazione a parete sottile
- Finitura superficie piana
- Rilavorazione del contorno
- Contorno 3D - Traccia a matita
- Finitura curva guida 3D
- Finitura basso-alta
- Finitura alto-basso
- Finitura del bordo
- Lungo la curva
- Finitura continua
- Finitura ISO
- Finitura 3D
- Rilavorazione sottosquadro
- Traccia a matita parallela
- Finitura combinata Z Level + Optim.
- Finitura curva guida 2D

FEATURE CHART MILLING and SHOP FLOOR EDITOR	Viewer WNC-VW	Shop Floor Editor WNC-SFE
Load WORKNC Workzones	■	■
Measure, Visualise, Zoom, Orbit, Simulate	■	■
Edit Feeds and Speeds		■
Generate NC code		■
Save WORKNC Workzones		■

- Carica aree di lavoro WORKNC
- Misura, visualizza, ingrandisci, orbita, simula
- Modifica feed e velocità
- Genera codice NC
- Salva zone di lavoro WORKNC

FEATURE CHART MILLING WORKXPLORE	WORKXPLORE PXP-FULL	WORKXPLORE Advanced Import Pack PXP-3DR	WORKXPLORE Export Pack PXP- EXP
Import DXF, DWG, MESH, IGES, Parasolid, SolidWorks	■		
Import Solid Edge, Inventor, ACIS 3D, CADD5, JT	■		
Markup, Measure and Analysis Tools	■		
Export STL, DXF, DWG	■		
Import 2D and 3D CATIA V4, CATIA V5, CATIA V6, NX and PTC		■	
Export IGES, STEP, WORKNC and Batch Conversior			■

- Importa DXF, DWG, MESH, IGES, Parasolid, SolidWorks
- Importa Solid Edge, Inventor, ACIS 3D, CADD5, JT
- Strumenti di markup, misurazione e analisi
- Esporta STL, DXF, DWG
- Importa 2D e 3D CATIA V4, CATIA V5, CATIA V6, NX e PTC
- Esporta IGES, STEP, WORKNC e conversione batch Bz

Feature Chart CAD Module	WORKNC CAD	WORKNC 2D	WORKNC 2D P	WORKNC 3X	WORKNC 3X P	WORKNC Full 3X	WORKNC Full	
2D and 3D Wireframe Design	■	■	■	■	■	■	■	Progettazione wireframe 2D e 3D
Free-form Surface Design and Editing	■	■	■	■	■	■	■	Progettazione e modifica di superfici a forma libera

Feature Chart Default Direct Interfaces	WORKNC CAD	WORKNC 2D	WORKNC 2D P	WORKNC 3X	WORKNC 3X P	WORKNC Full 3X	WORKNC Full	
Load IGES files	■	■	■	■	■	■	■	Carica file IGES
Load STL files	■	■	■	■	■	■	■	Carica file STL
Load Parasolid files	■	■	■	■	■	■	■	Carica file Parasolid
Load STEP files	■	■	■	■	■	■	■	Carica file STEP
Load SolidWorks files	■	■	■	■	■	■	■	Carica file SolidWorks

Feature Chart Multi-Axis	Auto5 WNC-MA5	Standard 5 Axis WNC-M5X	5 Axis Post-Processor (Universal) WNC-P5X	5 Axis Post-Processor WNC-P5XCS	
WORKNC Auto 3+2	■	■			WORKNC Auto 3+2
WORKNC Auto5	■	■			WORKNC Auto5
WORKNC 5 Axis Standard Strategies		■			Strategie standard a 5 assi WORKNC
WORKNC 5 Axis Blade Strategies		■			Strategie per lame a 5 assi WORKNC
WORKNC 5 Axis Impeller Strategies		■			Strategie per la girante a 5 assi WORKNC
Post-Process any 5 Axis Toolpath with any Post-Processor			■		Post-elaborazione di qualsiasi percorso utensile a 5 assi con qualsiasi post-processore
Post-Process any 5 Axis Toolpath using the Checksum Specified Post-Processor			■	■	Post-elaborazione di qualsiasi percorso utensile a 5 assi utilizzando il post-processore specificato per il checksum

